



FALKE TURBINA SÉRIE

Descrição do Produto

A série de óleos FALKE TURBINA é composta de lubrificantes de desempenho premium para utilização em sistemas circulatórios de conjuntos de turbinas à vapor e hidráulicas e outros sistemas que exijam um lubrificante de vida útil prolongada. Os lubrificantes da série FALKE TURBINA são formulados com óleos básicos altamente refinados e um sistema de aditivos que oferece um nível extremamente alto de estabilidade química e térmica, alta demulsibilidade, ou seja, separação rápida e completa da água e uma alta resistência à emulsificação. Eles oferecem excelente proteção contra oxidação, ferrugem e corrosão, incluindo resistência à água salgada, e boas propriedades antidesgaste. Possuem um alto índice de viscosidade, que assegura variação mínima da sua viscosidade com a variação de temperatura e mínima perda de potência durante o período de aquecimento. Estes óleos possuem excelentes propriedades de liberação de ar, que permitem a separação do ar arrastado, evitando assim a cavitação da bomba e a uma operação problemática. Os lubrificantes FALKE TURBINA são amplamente utilizados em turbinas à vapor e hidráulicas com lubrificação por salpico, banho ou anel, e todos os outros métodos de circulação contínua envolvendo bombas, válvulas e equipamentos suplementares. Esta série de produtos é recomendada para serviço contínuo na lubrificação de mancais de rolamento e de deslizamento e engrenagens de eixo paralelo. Eles vêm sendo utilizados com sucesso também como fluido térmico em sistemas de transferência de calor.

Características e Benefícios

- Alto nível de estabilidade química e térmica e resistência à formação de depósitos e envernizamento, longa vida da carga de óleo em sistemas de circulação e redução dos custos de troca de óleo, menor tempo de máquina parada e redução dos custos de manutenção;
- Excelentes propriedades de separação da água e de filtrabilidade, o que propicia uma eficiência operacional aprimorada;



- Ótima proteção antidesgaste: maior vida útil do equipamento, redução da manutenção e do tempo de inatividade;
- Proteção em longo prazo contra ferrugem e corrosão: maior vida útil do equipamento, redução da manutenção e do tempo de inatividade;
- Alta resistência à formação de espuma e excelente propriedade de liberação de ar, evitando cavitação da bomba, ruídos e operação deficiente;
- Altamente versátil – múltiplas aplicações: turbinas, sistemas hidráulicos, sistemas circulatórios, compressores etc., o que propicia racionalização e redução de custos de estoque.

Especificações e Aprovações

A série FALKE TURBINA atende ou excede às seguintes especificações:

- MAG P-38, P-55, P-54 e P-57
- General Electric GEK 32568, GEK 107395, GEK 46506
- Siemens TLV 9013 04
- Alstom HTGD 90 117
- Solar Turbines ES9-224
- DIN 51524-1, 51515-1
- Parker Denison HF-0 Bench Tests
- AIST 125
- ISSO 8068
- AGMA 9005 E02-RO
- MIL-PRF-17672D

Embalagens Disponíveis

- Bombona de 20 litros / Tambor de 200 litros



Propriedades Típicas

FALKE TURBINA SÉRIE		ISO VG	46	68
Viscosidade a 40°C,	cSt	ASTM D445	41,4 - 50,6	61,2 - 74,8
Viscosidade a 100°C,	cSt	ASTM D445	6,95	9,28
Índice de Viscosidade		ASTM D2270	107	114
Ponto de Fulgor,	°C	ASTM D92	220	220
Ponto de Fluidez,	°C	ASTM D97	-18	-18
Densidade a 15,6°C,	kg/l	ASTM D1298	0,876	0,889
Corrosão em Lâmina de Cobre, 3h, 100°C		ASTM D130	1B	1B
Demulsibilidade, tempo em minutos para a formação de 3 ml de emulsão à 54°C		ASTM D1401	--	38-39-3 (20')

OBS.: As propriedades típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. As informações aqui contidas estão sujeitas a alterações sem prévio aviso. Para informações mais detalhadas consulte nossa assistência técnica.