



FALKE TECHNIK KOMPRESSOR AW 100 e AW 150

Descrição do Produto

Os óleos FALKE TECHNIK KOMPRESSOR AW 100 e FALKE TECHNIK KOMPRESSOR AW 150 são óleos de alto desempenho para compressores de ar alternativos de pistão, sistemas hidráulicos, circulatórios e pneumáticos em geral, concebidos para satisfazer aos exigentes requisitos dos maiores fabricantes mundiais de compressores e equipamentos similares. Eles são formulados com óleos básicos minerais de alta qualidade e um sistema de aditivos capaz de proporcionar a mais elevada proteção aos componentes do equipamento e maior confiabilidade para sistemas operando sob condições normais a severas. Eles fornecem excelente proteção contra o desgaste e a habilidade de reduzir custos de manutenção, por minimizar problemas nos equipamentos, formação de depósitos e arraste de óleo. Têm alta capacidade de proteção antioxidante, antidesgaste, antiespumante e ótima filtrabilidade.

Características e Benefícios

- Baixa formação de cinzas e carvões: melhor desempenho das válvulas, depósitos reduzidos nas linhas de descarga, menores riscos de incêndios e explosões nos sistemas de descarga, melhor desempenho do compressor;
- Notável estabilidade térmica e oxidativa: maior longevidade do óleo, maior vida útil do filtro, redução dos custos de manutenção;
- Elevada capacidade para suportar cargas: redução do desgaste de anéis, cilindros, rolamentos e engrenagens;
- Excelente separação da água: menor arraste do óleo para a parte baixa do equipamento, menor formação de lama no cárter e nas linhas de descarga, menor colmatação dos filtros de separação, menor propensão à formação de emulsões;
- Eficaz proteção contra a ferrugem e a corrosão: maior proteção das válvulas e redução do desgaste de anéis e cilindros.



Especificações e Aprovações

A série FALKE TECHNIK KOMPRESSOR AW atende ou excede às seguintes especificações:

- Eaton Brochure 694 para 35VQ25A (anteriormente M-2950-S e I-286-S) DIN 51524 Parte 2 (HLP) & Parte 3 (HVLP)
- ISO 11158 Categorias HM e HV
- Denison HF-0, HF-1 e HF-2
- Cincinnati Machine P-68 (ISO VG 32), P-70, P-69
- GM LS2
- ASTM D 6158 Tipos HM e HV
- AFNOR NF E 48-603 HM e HV

Embalagens Disponíveis

- Bombona de 20 litros / Tambor de 200 litros
- Caixa de 12 x 1 litro / Caixa de 4 x 5 litros (AW 150)

Propriedades Típicas

Falke Technik Kompressor AW		ISO VG	100	150
Viscosidade a 40°C,	cSt	ASTM D445	90 - 110	135 - 165
Viscosidade a 100°C,	cSt	ASTM D445	11,05	14,5
Índice de Viscosidade		ASTM D2270	95	95
Ponto de Fulgor,	°C	ASTM D92	180	200
Ponto de Fluidez,	°C	ASTM D97	-12	-12
Densidade a 15,6°C,	kg/l	ASTM D1298	0,887	0,889
Corrosão em Lâmina de Cobre, 3h, 100°C		ASTM D130	1B	1B

OBS.: As propriedades típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. As informações aqui contidas estão sujeitas a alterações sem prévio aviso. Para informações mais detalhadas consulte nossa assistência técnica.